



Запатентованный фиксированный клип рядом с замком повышает надежность сборки



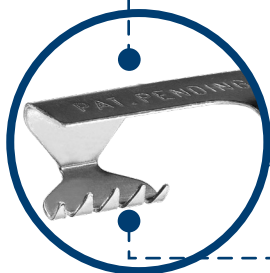
Запатентованный подвижный клип обеспечивает эффективное изменение диаметра

Запатентованное присоединение клипа к ленте без шва

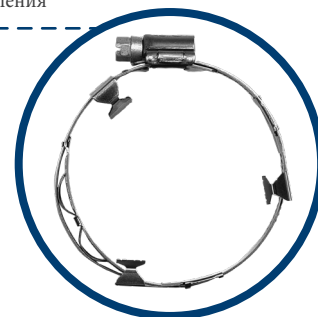


Повышенная жесткость препозиционирования за счет 3-точечного крепления

Гибкое крыло клипа обеспечивает компенсацию диаметра



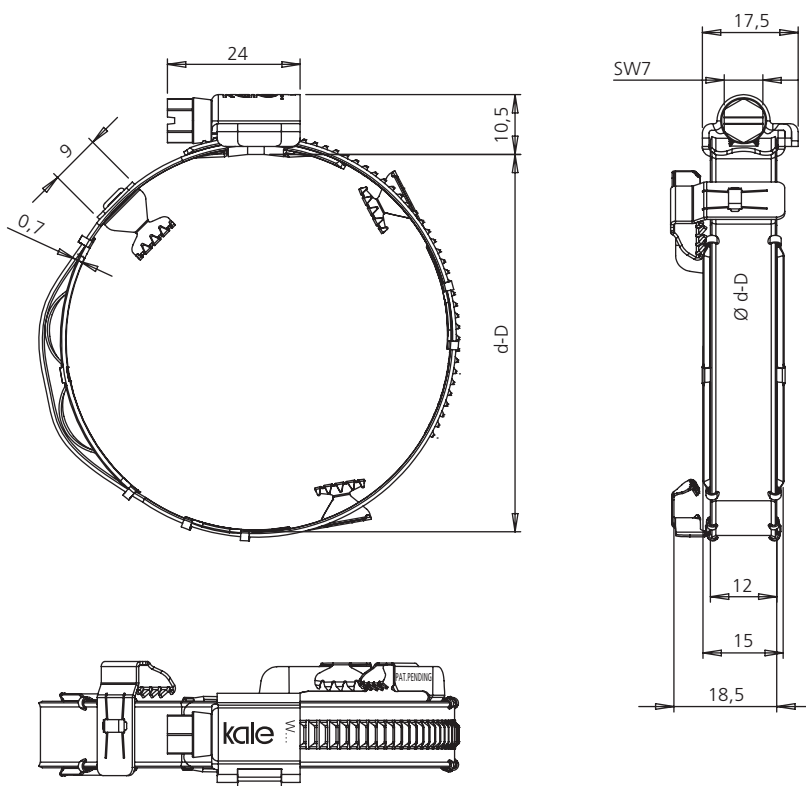
Инновационная нарезка зубчиков не повреждает шланг



Клип подвижен и сдвигается при затяжке хомута



WD12 IS SW - Технические характеристики



	W3	W4
Замок	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4567 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Винт	1.4016 DIN EN-10088-4 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-4 или эквивалент
Лента	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Пружина	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Фикс. клип	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Подвижный клип	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Коррозион. стойкость по DIN EN ISO 9227	200*	240
Головка винта		

*: До 10 % ржавчины на поверхности допустимо для продуктов W3, после теста в соляном тумане

Ø d - D (мм) (мин - макс)	AD макс. (Нм)
35-55	5,0
40-60	5,0
45-65	5,0
50-70	5,0
55-75	5,0
60-80	5,0
65-85	5,0

AD: Рекомендуемый момент затяжки
Рекомендуемая скорость затяжки
300-350 об.мин.