

# kale

## WD9 IS PP - Червячные хомуты с пружинной вставкой и удерживающим клипом в ленте шириной 9 мм



Малый вес, легкая установка и экономия места, благодаря компактному замку и винту



Прочный и выносливый, механически зажатый замок



100% отслеживаемость продукта

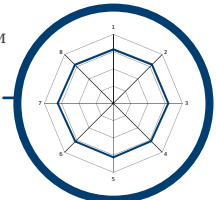
Откатанные кромки без заусенцев



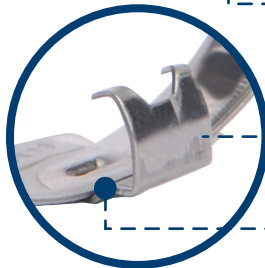
Пружинная вставка помогает сохранять усилие обжима при температурных изменениях, динамических нагрузках и изменениях диаметра обжимаемых частей



Высокие усилия обжима даже при малых моментах затяжки



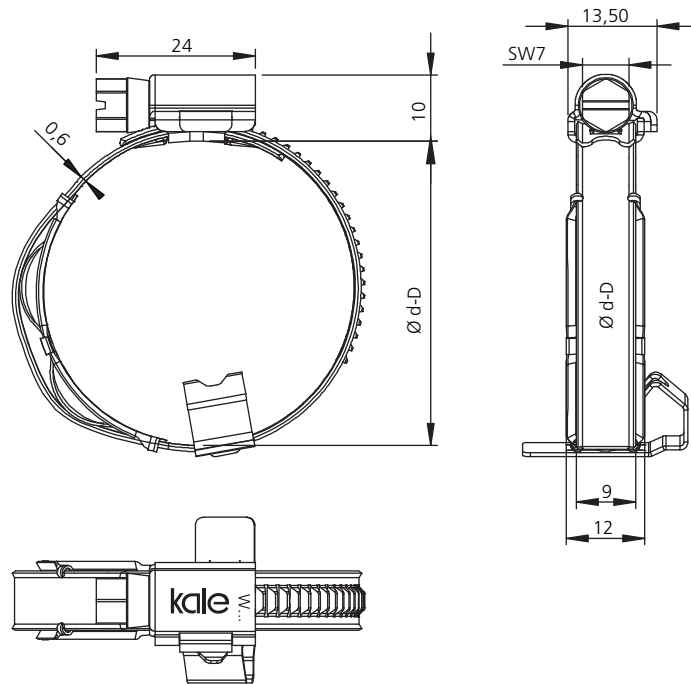
Удерживающий клип для предварительной установки хомута на шланг позволяет осуществить окончательную сборку соединения легче и быстрее



Запатентованное присоединение клипа к ленте без шва



# WD9 IS PP - Технические характеристики



	W3	W4	W5
Винт	1.4016 DIN EN-10088-3 или эквивалент	1.4567 DIN EN-10088-3 или эквивалент	1.4578 DIN EN-10088-3 или эквивалент
Замок	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Лента	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Пружина	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4310 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Клип	1.4016 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4301 DIN EN-10088-2 или эквивалент	1.4401 DIN EN-10088-2 или эквивалент
Корроз. стойкость (впл. часами) ISO 9227	200*	240	400
Головка винта			

\*: До 10 % ржавчины на поверхности допустимо для продуктов W3, после теста в соляном тумане

Ø d - D (мм) (мин - макс)	AD макс. (Нм)
35-55	3,0
40-60	3,0
45-65	3,0
50-70	3,0
55-75	3,0
60-80	3,0
65-85	3,0
70-90	3,0
75-95	3,0
80-100	3,0
90-110	3,0
100-120	3,0
110-130	3,0
120-140	3,0
130-150	3,0
140-160	3,0

AD: Рекомендуемый момент затяжки  
Рекомендуемая скорость затяжки  
300-350 об.мин.